

PROIZVODNA POROČILA ZA PROIZVODNJO VODOTOPNIH PRAHOV PRILOGA 1: Proizvodno poročilo - GRANULACIJSKA TEKOČINA	Pharma  Hemp®
	Šifra: OBR1-SOP-PRO-018
	Verzija: 02

NAZIV IZDELKA	
ŠTEVILKA SERIJE	
ROK UPORABE	
ZAČETNI ČAS (ura, datum)	
KONČNI ČAS (ura, datum)	

1. PREGLED PROIZVODNE LINIJE

KONTROLA DEJAVNIKA	STANJE
Površine in delovna oprema v prostorih so očiščene skladno s ČP-GEN-001.	DA / NE
Delovne naprave so očiščene skladno z navodili za delo za posamezno napravo (NZD).	DA / NE
Vsi materiali in oznake iz prejšnje serije in ostala delovna oprema, ki niso povezani s trenutno serijo, so bili odstranjeni.	DA / NE
Oprema je označena z imenom/opisom izdelka in številko trenutne serije.	DA / NE
Vsa oprema deluje v skladu z NZD za ta kos opreme in ni poškodovana.	DA / NE
Vsi material so bili skladno s SOP-LOG-001 odobreni in sproščeni s strani QC.	DA / NE
Operater/ji so zdravi in brez bolezenskih znakov.	DA / NE
Okoljski pogoji so ustrezni.	DA / NE
Na voljo je ustrezna zaščitna oprema, skladno s SOP-GEN-001.	DA / NE

Vnesel (datum, podpis): _____

Pregledal (datum, podpis): _____

2. KOSOVNICA

2.1 Izračun deležev sestavin

Vnesel (datum, podpis):	Preveril (datum, podpis):

PROIZVODNA POROČILA ZA PROIZVODNJO VODOTOPNIH PRAHOV PRILOGA 1: Proizvodno poročilo - GRANULACIJSKA TEKOČINA	Pharma  Hemp®
	Šifra: OBR1-SOP-PRO-018
	Verzija: 02

2.2 Vnos kosovnice
Surovine

NAZIV POLIZDELKA:			ZAHTEVANA KOLIČINA:	
SESTAVINA	NAZIV	MATERIALNA ŠTEVILKA	MASA (g)	ŠTEVILKA SERIJE
Vsota				

Ovojnine

NAZIV	MATERIALNA ŠTEVILKA	KOLIČINA (kos)	ŠTEVILKA SERIJE

Vnesel (datum, podpis): _____

Pregledal (datum, podpis): _____

3. POSTOPEK PROIZVODNJE

3.1 Tehtanje

NAZIV DELOVNE OPREME	TEHNOLOŠKA ŠTEVILKA

PROIZVODNA POROČILA ZA PROIZVODNJO VODOTOPNIH PRAHOV PRILOGA 1: Proizvodno poročilo - GRANULACIJSKA TEKOČINA	Pharma  Hemp®
	Šifra: OBR1-SOP-PRO-018
	Verzija: 02

SUROVINA	MASA (g)

Vnesel (datum, podpis): _____

Preveril (datum, podpis): _____

3.2 Mešanje

Segrej vodo na 75+5°C.

Temperatura			
Začetni čas		Končni čas	

Vnesel (datum, podpis): _____

Preveril (datum, podpis): _____

Emulgatorje P90, L90 in PGE-C presej pred dodajanjem preko 2,0 mm sita. Trde granule stri v terilnici. Emulgatorje prelij s predgreto vodo.

Temperatura vode	
-------------------------	--

Vnesel (datum, podpis): _____

Preveril (datum, podpis): _____

Vse skupaj daj v vodno kopel in mešaj s propelerskim mešalom do popolne raztopitve emulgatorjev. Ko so raztopljeni vsi emulgatorji, vlij oljno fazo ob mešalcu in mešaj s propelerskim mešalom še 5 minut. Pazi, da sta temperaturi obeh faz primerljivi in znotraj 75+5°C.

Hitrost mešanja			
Začetni čas		Končni čas	
Temperatura oljne faze		Temperatura vodne faze	

Vnesel (datum, podpis): _____

Preveril (datum, podpis): _____

PROIZVODNA POROČILA ZA PROIZVODNJO VODOTOPNIH PRAHOV PRILOGA 1: Proizvodno poročilo - GRANULACIJSKA TEKOČINA	Pharma  Hemp®	
	Šifra: OBR1-SOP-PRO-018	
	Verzija: 02	

Premešane sestavine soniciraj predpisan čas ob mešanju s propelerskim mešalom.

Temperatura			
Začetni čas		Končni čas	
Amplituda		Moč	

Vnesel (datum, podpis):

Preveril (datum, podpis):

3.3 Prenos v skladiščno ovojnino

Po opravljeni homogenizaciji polizdelke prenesemo v skladiščno (primarno) ovojnino.

Prenesel (datum, podpis):

Pregledal (datum, podpis):

4. ODSTOPI, ZAPISKI, OPOMBE K PROIZVODNEMU POROČILU

OPERATERJI		
-------------------	--	--

KOMENTAR:

5. ODOBRITEV

POLIZDELEK IN DOKUMENTACIJA STA USTREZNA	(datum, podpis)
DA / NE	

KOMENTAR:

PROIZVODNA POROČILA ZA PROIZVODNJO VODOTOPNIH PRAHOV PRILOGA 2: Proizvodno poročilo - VODOTOPNI PRAH DO 4,5%	Pharma  Hemp®
	Šifra: OBR2-SOP-PRO-018
	Verzija: 02

NAZIV IZDELKA	
ŠTEVILKA SERIJE	
ROK UPORABE	
ZAČETNI ČAS (ura, datum)	
KONČNI ČAS (ura, datum)	

1. PREGLED PROIZVODNE LINIJE

KONTROLA DEJAVNIKA	STANJE
Površine in delovna oprema v prostorih so očiščene skladno s ČP-GEN-001.	DA / NE
Delovne naprave so očiščene skladno z navodili za delo za posamezno napravo (NZD).	DA / NE
Vsi materiali in oznake iz prejšnje serije in ostala delovna oprema, ki niso povezani s trenutno serijo, so bili odstranjeni.	DA / NE
Oprema je označena z imenom/opisom izdelka in številko trenutne serije.	DA / NE
Vsa oprema deluje v skladu z NZD za ta kos opreme in ni poškodovana.	DA / NE
Vsi material so bili skladno s SOP-LOG-001 odobreni in sproščeni s strani QC.	DA / NE
Operator/ji so zdravi in brez bolezenskih znakov.	DA / NE
Okoljski pogoji so ustrezni.	DA / NE
Na voljo je ustrezna zaščitna oprema, skladno s SOP-GEN-001.	DA / NE

Vnesel (datum, podpis):

Pregledal (datum, podpis):

2. KOSOVNICA

2.1 Izračun deležev sestavin

Vnesel (datum, podpis):	Preveril (datum, podpis):