

PROIZVODNA POROČILA ZA PROIZVODNJO POLIZDELKOV PRILOGA 6: Vodotopne kapljice	Pharma  Hemp®
	Šifra: OBR6-SOP-PRO-009
	Verzija: 09

NAZIV IZDELKA	
ŠTEVILKA SERIJE	
ROK UPORABE	
ZAČETNI ČAS (ura, datum)	
KONČNI ČAS (ura, datum)	

1. PREGLED PROIZVODNE LINIJE

KONTROLA DEJAVNIKA	STANJE
Površine in delovna oprema v prostorih so očiščene skladno s ČP-GEN-001.	DA / NE
Delovne naprave so očiščene skladno z navodili za delo za posamezno napravo (NZD).	DA / NE
Vsi materiali in oznake iz prejšnje serije in ostala delovna oprema, ki niso povezani s trenutno serijo, so bili odstranjeni.	DA / NE
Oprema je označena z imenom/opisom izdelka in številko trenutne serije.	DA / NE
Vsa oprema deluje v skladu z NZD za ta kos opreme in ni poškodovana.	DA / NE
Vsi material so bili skladno s SOP-LOG-001 odobreni in sproščeni s strani QC.	DA / NE
Operater/ji so zdravi in brez bolezenskih znakov.	DA / NE
Okoljski pogoji so ustrezni.	DA / NE
Na voljo je ustrezna zaščitna oprema, skladno s SOP-GEN-001.	DA / NE

Vnesel (datum, podpis): _____

Pregledal (datum, podpis): _____

2. KOSOVNICA

2.1 Izračun deležev sestavin

Vnesel (datum, podpis):	Preveril (datum, podpis):

PROIZVODNA POROČILA ZA PROIZVODNJO POLIZDELKOV

PRILOGA 6: Vodotopne kapljice



Šifra: OBR6-SOP-PRO-009

Verzija: 09

2.2 Vnos kosovnice

NAZIV POLIZDELKA:			ZAHTEVANA KOLIČINA:	
SESTAVINA	NAZIV	MATERIALNA ŠTEVILKA	MASA (g)	ŠTEVILKA SERIJE
Faza 1				
Faza 2				
Faza 3				
Vsota				

PROIZVODNA POROČILA ZA PROIZVODNJO POLIZDELKOV
PRILOGA 6: Vodotopne kapljice
Pharma  Hemp®

 Šifra: **OBR6-SOP-PRO-009**

 Verzija: **09**
Ovojnine

NAZIV	MATERIALNA ŠTEVILKA	KOLIČINA (kos)	ŠTEVILKA SERIJE

Vnesel (datum, podpis): _____

Preveril (datum, podpis): _____

3. POSTOPEK PROIZVODNJE

NAZIV DELOVNE OPREME	TEHNOLOŠKA ŠTEVILKA

Zatehtaj Fazo 1 ter Fazo 2 v ločeni posodi. Pri proizvodnji polizdelkov, ki vsebujejo vitamine, po končanem postopku tehtanja priložimo tehtalni izpis.

SUROVINA	MASA (g)

Vnesel (datum, podpis): _____

Preveril (datum, podpis): _____

Emulgatorje v vodi segrej na 80°C (75-90°C) in mešaj s propelerskim mešalom v vodni kopeli, da se vzdržuje konstantna temperatura. Ko je dosežena temperatura 75°C, mešaj emulgatorje z vodo s propelerskim mešalom na 300 rpm (200-700 rpm) **najmanj** 30 min, dokler se vsi emulgatorji popolnoma ne raztopijo. Priporočeno je, da se vodna banja segreje na 90°C.

Temperatura		Hitrost mešanja	
Začetni čas		Končni čas	

Vnesel (datum, podpis): _____

Preveril (datum, podpis): _____

PROIZVODNA POROČILA ZA PROIZVODNJO POLIZDELKOV

PRILOGA 6: Vodotopne kapljice

 Šifra: **OBR6-SOP-PRO-009**

 Verzija: **09**

Sonificiraj vodno disperzijo. Amplituda soniciranja mora biti 80% (80-100 %) in pulziranje 100%. Sonda mora biti potopljena 3-6 cm v tekočino. Med soniciranjem postavi posodo v vodno kopel pri 80°C (75-90°C). Med soniciranjem zagotovi dodatno mešanje z uporabo propelerskega mešala. Čas soniciranja naj bo 5 min.

Temperatura		Hitrost mešanja	
Začetni čas		Končni čas	
Amplituda			

Vnesel (datum, podpis):

Preveril (datum, podpis):

Ko so vsi emulgatorji raztopljeni in je temperatura vodne in oljne faze 80°C (75°C-90°C), vlij oljno fazo v vodo z emulgatorji. Vlivaj počasi, ob mešanju z magnetnim mešalom in sondo.

Temperatura		Hitrost mešanja	
Začetni čas		Končni čas	
Amplituda			

Vnesel (datum, podpis):

Preveril (datum, podpis):

Ko se doda potrebna količina oljne faze, soniciraj pri 80% amplitudi (80-100 %) in 100% pulziranju. Posoda naj bo v vodni kopeli pri 80°C (75-90°C), zagotovi nenehno propelersko mešanje.

Temperatura		Hitrost mešanja	
Začetni čas		Končni čas	
Amplituda			

Vnesel (datum, podpis):

Preveril (datum, podpis):

Po končani sonifikaciji začni ohlajati emulzijo v hladni vodni ali ledeni kopeli. Med ohlajanjem emulzijo mešaj s propelerskim ali magnetnim mešalom. Ko se emulzija ohladi (pod 30°C) stehtaj emulzijo skupaj s posodo. Izračunaj kakšna količina vode je izparela iz emulzije ter to količino nadomesti.

Temperatura		Hitrost mešanja	
Začetni čas		Končni čas	

Vnesel (datum, podpis):

Preveril (datum, podpis):

Zatehtaj surovine za fazo 3. Pri proizvodnji polizdelkov, ki vsebujejo vitamine, po končanem postopku tehtanja priložimo tehtalni izpis.

SUROVINA	MASA (g)

Vnesel (datum, podpis):

Preveril (datum, podpis):

PROIZVODNA POROČILA ZA PROIZVODNJO POLIZDELKOV PRILOGA 6: Vodotopne kapljice	Pharma  Hemp®
	Šifra: OBR6-SOP-PRO-009
	Verzija: 09

Ko je zmes ohlajena dodaj fazo 3 – kalijev sorbat, kalijev citrat/natrijev askorbat in citronsko kislino v emulzijo. Pazimo, da dodajamo te surovine v točno takem vrstnem redu.

Prenos v skladiščno ovojnino

Po opravljeni homogenizaciji polizdelke prenesemo v skladiščno (primarno) ovojnino.

Prenesel (datum, podpis): _____

Pregledal (datum, podpis): _____

4. VZORČENJE, PREDAJA VZORCA NA ANALIZO IN PRENOS POLIZDELKA V KARANTENO

VRSTA ANALIZE	VZORČIL (datum, podpis)	NAZIV VZORCA	PREDAL (datum, podpis)	PREJEL (datum, podpis)
LAB - Cannabinoids				

5. REZULTATI ANALIZE

NAZIV VZORCA	% CBD (total)	% CBG (total)	% THC (total)	% _____ (total)	VNESEL (datum, podpis)
ODSTOP V %					

OBVEZNE PRILOGE	Delovni nalog (št.):	ANALIZNO POROČILO (naziv in št.)
Vnesel (datum, podpis):		LAB - Cannabinoids:
Pregledal (datum, podpis):		

OPERATERJI		
------------	--	--

KOMENTAR:

6. ODOBRITEV

POLIZDELEK IN DOKUMENTACIJA STA USTREZNA	(datum, podpis)
DA / NE	

KOMENTAR: